

HEAVY DUTY COAT OP EPOXY - METAAL - POLYESTER - HOUT

Heavy Duty Coat is een onderwaterschip-coating welke is ontwikkeld als vervangend produkt voor de epoxy-tar. Door de jaren heen heeft het zich bewezen met perfecte eigenschappen zoals; beschermend, aangroeiremmend, corrosiewerend en waterdampdichtheid.

Heavy Duty Coat is een 2-componenten coat, op basis van epoxy.

De coat is geschikt voor verschillende ondergronden zoals;

- hout
- epoxy
- metaal
- polyester
- beton

Wanneer de ondergrond bestaat uit een beschermlaag van epoxy-tar kan de Heavy Duty Coat daar zelfs direct op aangebracht worden.

Benodigheden:

- Heavy Duty Coating (Verbruik : 400 - 500 gram/m²)
- Rollerbeugel
- Vilt en/of Vachtrollers
- Kwasten
- Rollerbak
- Roerhoutjes
- Mengbekers
- Schuurpapier 100-220
- Nitrilhandschoenen
- Weegschaal
- Afplaktape
- Stucloper en/of beschermingsfolie
- Aceton
- Schone vossen voor het ontvetten

Ondergrond:

- Hout: Kaal hout stof en vetvrij maken. Maak de helft van het voorgeschreven verbruik HD-coat aan. Voeg hier 50% aceton aan toe en meng goed door. Breng dit aan met roller of kwast en laat 24 uur uitharden.
- Epoxy: materiaal kan direct op deze ondergrond aangebracht worden, eerst goed ontvetten, schuren en nog eens ontvetten.

Metaal: voor goede hechting dient er eerst een epoxy grondverf te worden aangebracht.

Polyester: materiaal kan direct op deze ondergrond aangebracht worden, eerst goed ontvetten, schuren en nog eens ontvetten. In geval van oneffenheden eerst plamuren of 1 a 2 lagen epoxygrondverf aanbrengen.

Algemene werkwijze:

- Ondergrond moet zijn ontdaan van vuil, antifouling en verflagen.
 - Daarna goed schuren (korrel 100 - 220).
 - Ontvetten kan het beste met aceton o.i.d. gebeuren. Gebruik hierbij veel schone doeken, omdat het vuil anders verplaatst wordt. Draag handschoenen, beschermende kleding en een koolstofmasker bij het gebruik van ontvetters.
 - Om een glad oppervlak te verkrijgen kan er eerst geplamuurd worden bij lichte oneffenheden kan ook eerst 1 a 2 lagen epoxygrondverf aangebracht worden waarna uiteraard weer geschuurd moet worden.
 - Bij een epoxy ondergrond kan direct een epoxy plamuur gebruikt worden. Bij een ondergrond van kaal metaal moet eerst een epoxy grondverf van twee lagen aangebracht worden, alvorens er geplamuurd kan worden met epoxy plamuur. Een ondergrond van polyester kan zowel met polyesterplamuur als met epoxy plamuur.
- Stelregel is: Boven de waterlijn polyesterplamuur, onder de waterlijn epoxyplamuur.
- Na uitharding de plamuur goed schuren en daarna afwerken met Heavy Duty Coat.

De 3 gouden regels voor goed uitgeharde Heavy Duty Coat zijn:

- *Starttemperatuur van het materiaal altijd tussen de 20-25°C!*
- *Nauwkeurig afwegen!*
- *Goed mengen! Bodem en randen altijd goed meenemen, maar nog beter is na het mengen overgieten in schone emmer of beker en nogmaals goed mengen.*

- Pak de roller of kwast en smeer het te behandelen object in met het Heavy Duty Coat/ harder-mengsel. Dit doet u door snel uw aangemaakte Heavy Duty Coat aan te brengen op het object en het daarna egaal te verdelen. Het snelle aanbrengen zorgt ervoor dat u een langere verwerkingstijd heeft t.o.v. als u het in de pot laat zitten.

Doordat Heavy Duty Coat een epoxyproduct is zal deze sneller uitharden naarmate de massa groter is. Dus hou rekening met de hoeveelheid die u aanmaakt! Ook een hogere temperatuur zorgt voor snellere uitharding!

Binnen 16/24 uur kunt u zonder te schuren een nieuwe laag Heavy Duty Coat aanbrengen. Wacht men langer dan 24 uur dan is het raadzaam voor het coaten eerst te schuren. Breng in totaal 4 a 5 lagen aan voor een goede aangroeiwerende, sterke en waterdampdichte laag waar u jarenlang plezier van zult hebben.

Na de laatste laag Heavy Duty Coat adviseren wij u het object een week lang goed te laten uitharden. Hierna kunt u jarenlang plezier hebben van een goed beschermd onderwaterschip!

Het is mogelijk om na de Heavy Duty Coat een antifouling aan te brengen, maar is niet noodzakelijk.

Succes met uw project!

Als u er niet uitkomt kijk dan op ons **Youtube-kanaal** voor instructiefilmpjes. Uiteraard zijn wij telefonisch ook te bereiken op **0561-613344**. Wilt u liever persoonlijk contact? Bezoek dan onze winkel in Wolvega, de koffie staat voor u klaar!

