

HELDERE POLYESTERHARS VOOR GIETTOEPASSINGEN

Benodigd materiaal:

- Heldere giethars
- Gietmal
- MEKP-harder of LA-harder(trage harder)
- eventueel glasplaatje.

Werkwijze:

1) Is het oppervlak van de mal poreus, gebruik dan een loswas in combinatie met een losfilm.
Denk er wel aan dat het produkt net zo glad wordt als de mal is!

2) Meng de MEKP-harder (0.5 - 1%) of LA-harder (1 - 2%) door de hars, meng deze goed en giet deze in een mal. Lucht wat in de hars terecht komt tijdens ingieten, kan op verschillende manieren verwijderd worden;

- Met een naald, in geval van een platte en niet al te grote mal.
- Hars bij het ingieten over een plaatje glas o.i.d. laten lopen zo kunnen de belletjes makkelijk "ploppen".
- U kunt de hars ook in een bak met heet water verwarmen. De hars wordt zo dunner en kan de lucht makkelijker loslaten. Doe dit niet langer dan noodzakelijk i.v.m. de reactieve aard van de Heldere giethars. Verwarmen zorgt er namelijk ook voor dat het reactieproces versneld wordt!
- Gebruik een haardroger op warmste stand en blaas over het ingegoten oppervlak. De hars wordt verwarmd, wordt dunner en laat daardoor de lucht makkelijker los. Uiteraard werkt deze methode alleen goed bij vlakke mallen met een grote gietopening.

3) De volgende laag kan pas aangebracht worden, nadat de voorgaande laag gegèleerd is.(overgang van vloeibare naar vaste vorm) . Het beste moment is als de hars stijf is maar nog niet keihard. Als de laag te ver is doorgehard, kan er een probleem ontstaan met de hechting. Houdt rekening met de vuistregel; binnen 24 uur = gewoon gieten, langer dan 24 uur = schuren voor goede hechting van volgende laag.

4) Om het verhardings-proces te versnellen, kan er een warmtebron voor het object geplaatst worden. Geen open vuur uiteraard, maar bijv.;

- föhn
- bouwlamp
- blaaskachel

Pas echter wel op, want wanneer de hars gegèleerd is, moet de warmtebron weggehaald worden. Doordat er een exotherme-reactie plaats vindt, ontstaat warmte. Hoe meer compacte massa hoe meer warmte gegenereerd wordt. Wanneer deze reactie te warm wordt kunnen er scheuren in het produkt ontstaan doordat de hars te snel krimpt. Dit is vooral het geval bij een groter en compact volume.

Als het geheel te warm wordt kan de mal aan de buitenkant gekoeld worden met koud water.

Men plaatst de mal dan bijvoorbeeld in een bakje met koud water.

Houdt u wel rekening met het feit dat Heldere polyestergiethars zeer reactief is. Het versnellen van het proces d.m.v. een warmtebron zult u proefondervindelijk moeten testen omdat elke mal en situatie anders is. Gebruikt u het product voor de eerste keer houdt hier dan rekening mee.

5) Om het oppervlak vlak te maken moet men schuren met nat of droog schuurpapier en gebruik dan achtereenvolgens;

- korrel 160
- korrel 220
- korrel 280
- korrel 320
- korrel 400
- korrel 500
- of nog hoger, afhankelijk van uw gewenste glansgraad
- daarna polijstpasta en polijsten maar!

Pas op bij machinaal schuren: oppervlak van giethars mag niet warm worden, anders vervormt dit.

Succes met uw project!

*Als u er niet uitkomt kijk dan op ons **Youtube-kanaal** voor instructiefilmpjes. Uiteraard zijn wij telefonisch ook te bereiken op **0561-613344**. Wilt u liever persoonlijk contact? Bezoek dan onze winkel in Wolvega, de koffie staat voor u klaar!*

