

GIETEN MET EPOXYGIETHARS/TABLECAST OP METAAL

Benodigde materialen:

- epoxygiethars/tablecast en gietharder
- ontvetter/acetone
- mengbekers, emmers
- roerhoutjes
- kwasten
- weegschaal
- nitril-en latexhandschoenen
- schuurpapier k100
- koolstofmasker

Omstandigheden:

- | | |
|-------------------------------|-------------|
| - Ruimte: | Droog |
| - Omgevingstemperatuur: | ca. 20°C |
| - Materiaaltemperatuur: | 20°C - 25°C |
| - Mengverhouding hars-harder: | 100:60 |
| - Luchtvochtigheid: | laag |

*In het geval van buiten werken let dan op dat UV-straling het uithardingsproces versneld!
Een overkapping of partytent kan uitkomst bieden.*

Niet bij vochtig weer werken i.v.m. wit uitslaan van de epoxyhars (aminoblush). Heeft u onverhoopt toch last van deze aminoblush, neem dan goed af met schone doeken en schoonmaakazijn.

Werkwijze:

- 1) - ondergrond eerst ontvetten, daarna schuren en dan weer ontvetten
- 2) - epoxy gieten
- 3) - genieten van het geweldige resultaat! :)

1) De ondergrond dient goed ontvet te worden. Ontvetten kan het beste met acetone, omdat dit ook zeer snel weer verdampt. Gebruik hierbij genoeg schone doeken, omdat het vuil anders verplaatst wordt. Draag kunststofhandschoenen bij het gebruik van deze vloeistoffen. Dit kunnen latex- of keukehandschoenen zijn. Nitril kan niet goed tegen acetone!

2) Maak de gewenste hoeveelheid aan in de verhouding hars:harder/100:60 en roer grondig (minimaal 2 minuten). Eventueel na het mengen overgieten in andere mengbeker of emmer en weer goed door-mengen.

Nu kunt u gaan gieten!

Wilt u de randen mee gieten en laten afdruppen houd dan rekening met 10% extra materiaal door het verlies.

Wilt u een dikke laag in 1 keer opgieten ook over de randen?

Dit kan door een bak te maken van melamine plaat. Epoxy hecht hier slecht aan en is dus uitermate geschikt als mal voor uw gietproject. Zet de mal minimaal 3 keer in de loswas en eventueel 1 keer in de losfilm. Dit om ervoor te zorgen dat uw project zo gemakkelijk mogelijk lost.

Uiteraard kunt u ook een bak maken van multiplex, mdf, of een andere houtsoort, maar deze zult u wel moeten behandelen zodat de epoxy er niet aan blijft hechten. U kunt er bijvoorbeeld krimpfolie in plakken of een laag hars over heen smeren en deze laten uitharden. Wederom in de 3 keer in de was zetten en eventueel 1 keer in de losfilm.

Let wel op de volgende tips!

De 3 gouden regels voor goed uitgeharde epoxy zijn:

- *Starttemperatuur van het materiaal altijd tussen de 20-25°C!*
- *Nauwkeurig afwegen!*
- *Goed mengen! Bodem en randen altijd goed meenemen, maar nog beter is na het mengen overgieten in schone emmer of beker en nogmaals goed mengen.*

Bevestig uw project in de bak d.m.v. Hot-Glue of te kitten. Voordeel van Hot-Glue is dat het zeer snel uithardt en u dus meteen verder kunt.

De ruimte om uw metaalplaat heen in de loswas en/of losfilm zetten.

Als de randen niet zo dik hoeven kunt u ook simpelweg een PE-plakrand om uw project heen plakken. Zorg wel dat deze goed afsluit, lijm eventueel na met hot-glue om lekkage te voorkomen.

Tip! Door met een heteluchtblazer(verfbrander/goede fohn) of gasbrander snel over het gegoten oppervlak heen en weer te gaan zorgt u ervoor dat de luchtbelletjes, die ontstaan zijn door het mengen, open springen. Ook vloeit de hars hierdoor beter en krijgt u een mooi en glad eindresultaat!

	<u>Voordelen</u>	<u>Nadelen</u>
Gasbrander:	Draadloos Weinig luchtverplaatsing	Open vlam dus verhoogd brandgevaar Gasfles, dus altijd reserve hebben
Heteluchtblazer:	Geen brandgevaar Hitte instelbaar	Veel luchtverplaatsing Niet draadloos

3) Genieten mag ingevuld worden naar eigen behoefte! :)

Succes met uw project!

Als u er niet uitkomt kijk dan op ons **Youtube-kanaal** voor instructiefilmpjes. Uiteraard zijn wij telefonisch ook te bereiken op **0561-613344**. Wilt u liever persoonlijk contact? Bezoek dan onze winkel in Wolvega, de koffie staat voor u klaar!

