

Bekleden met polyester en glasmatten/weefsels

- Volgorde van behandeling:
- Materiaal gebruik
 - Ondergrond
 - Hechtlaag
 - Wapeningslaag/materiaal
 - Topcoaten

Materiaal gebruik

Onderstaand wordt een overzicht gegeven van de te gebruiken hoeveelheid polyesterhars en harder in verschillende produkten.

1 kg Polyesterhars	- + 20 ml MEKP harder	Hechtmiddel	: 150 gram/m ²
1 kg Topcoat	- + 20 ml MEKP harder	Topcoat	: 2 lagen ca. 250 à 300 gram/m ² per laag
1 kg Hechtmiddel	- + 20 ml MEKP harder	Hars	: 0,75 - 1 kg/m ²

bij 300 gr. glasmat
1 - 1,5 kg/m² bij 450 gr. glasmat

Bij een glasweefsel evenveel hars gebruiken als het weefsel weegt.

Er kunnen uiteraard grotere hoeveelheden MEKP-harder gebruikt worden, dit is echter van verschillende factoren afhankelijk. Van belang zijn, omgevingstemperatuur, werksnelheid, grootte van het oppervlak. De hoeveelheid MEKP-harder die men gebruikt is echter wel aan een maximum verbonden. Wanneer er teveel aan toegevoegd wordt heeft dit een tegenovergestelde werking. Het duurt dan namelijk langer voordat het is uitgehard. De normale hoeveelheid MEKP-harder die toegevoegd kan worden ligt tussen de 1 - 3%.

Ondergrond

Voor de meeste toepassingen is het erg belangrijk dat vóór de wapening wordt aangebracht, de ondergrond goed wordt behandeld. Dit houdt in; verflagen, roest en vuil moeten zijn verwijderd. Ontvetten kan het beste met thinner, aceton o.i.d. gebeuren. Gebruik hierbij veel schone doeken, omdat het vuil anders verplaatst wordt. Draag handschoenen bij het gebruik van deze vloeistoffen.

Nadat dit is gebeurd dient de ondergrond goed geschuurd te worden, dit bevordert de hechting van de polyesterlaag.

Voor een mooi resultaat dient het oppervlak egaal te zijn. Eventuele kieren of naden kunnen worden opgevuld met polyesterhars (+ harder) aangevuld met een vulstof (aerosil, constructiepoeder). Wanneer dit zover is uitgehard dat het nog kleverig aan-

voelt kan er verder gewerkt worden. Na uitharding moet eerst weer worden geschuurd.

Kieren en/of naden kunnen ook opgevuld worden met kit, dit mag géén siliconenkit zijn maar polyurethaankit.

Als de wapeningslaag over een hoek moet worden gelegd, dient u ervoor te zorgen, dat de hoek afgerond wordt. Wanneer dit niet gebeurt bestaat de kans dat er lucht komt tussen de wapeningslaag en het te behandelen oppervlak. Dit is niet bevorderlijk voor de stevigheid, waterdichtheid en het aanzicht.

De hechtlaag

De hechtlaag zorgt ervoor dat polyester en ondergrond goed aan elkaar hechten. Wanneer de ondergrond poreus is (b.v hout, steen en beton) heeft de hechtlaag nog twee andere functies. De hechtlaag dient voor de verzegeling van de ondergrond, en zorgt ervoor dat de ondergrond de polyesterhars niet uit de glasvezel zuigt. Wanneer de ondergrond niet poreus is, dient deze geschuurd te worden.

Wapeningslaag

Het soort en aantal lagen bewapeningsmateriaal zijn voor elke toepassing vaak verschillend en hangt ook af van uw persoonlijke eisen. Algemeen: wanneer de ondergrond stevig genoeg is, zijn twee lagen voldoende voor de waterdichtheid. Moet de ondergrond verstevigd worden vraag dan ons advies.

Voordat men te werk gaat is het wenselijk de glasmat op maat te maken, dit kan door knippen of scheuren. Wanneer men besluit 1 laag glasmat te leggen en deze bestaat uit meerdere stukken dan moet men deze delen + 5 cm overlappen. Wanneer men 2 of meerdere lagen moet leggen kunnen deze trapsgewijs aangebracht worden.

De glasvezel en polyesterhars moeten één geheel gaan vormen. Om dit te bereiken smeert men het gedeelte wat bewerkt moet worden in met hars + harder. Daarna legt u de vezel over het oppervlak heen, en moet de mat geheel bevochtigd worden. Dit doet u door met een kwast tamponerende bewegingen te maken op de glasmat. Niet strijken. Als u de kwast steeds vochtig houdt wordt de glasmat geheel doordrenkt. Er mogen geen witte plekken meer in de mat voorkomen, het geheel moet transparant zijn.

Kleine oppervlakken worden in de regel met een kwast geïmpregneerd en grote oppervlakken met een roller.

Giet nooit een grote hoeveelheid hars op de mat om sneller te kunnen werken, dit is materiaal verlies en door de dikke laag polyester is het produkt minder sterk. Er moet een zodanige hoeveelheid hars+harder mengsel aangebracht worden, dat de glasmat egaal geïmpregneerd is en het oppervlak toch nog duidelijk een glasvezelstructuur laat zien.

Wanneer er meerdere lagen op het oppervlak moeten worden aangebracht verdient het de voorkeur deze "nat in nat" te verwerken. Het laminaat wordt hierdoor glad en zo sterk mogelijk.

Wanneer u de eerste laag vezel heeft aangebracht en deze is luchtvrij kunt u een tweede laag aanbrengen. Het oppervlak moet niet zo groot zijn dat de eerste laag al gegèleerd is.

Topcoaten

Om de polyesterlaag mooi af te werken kan er een coat over aangebracht worden. Deze coat is in verschillende kleuren leverbaar. De topcoat kan op verschillende momenten worden aangebracht.

De polyesterlaag kan worden gecoat:

- 1 - op het moment dat de hars over gaat van vloeibaar naar een vaste vorm (gèleren)
- 2 - en wanneer de polyesterlaag is uitgehard.

1) Als de hars gegèleerd is brengt u 1 laag topcoat aan. Zodra de topcoat begint te gèleren kunt u er een tweede laag op aanbrengen. Na de tweede laag, wat meestal een goede dekking geeft voor het laminaat, schuurt u alle punten en uitsteeksels weg. Voor een mooier resultaat kunt u ook tussen de 1e en 2e laag coat schuren. Hiervoor is het wèl noodzakelijk dat u de coat laat uitharden.

2) Als u wilt coaten wanneer het laminaat is uitgehard, dient u het goed op te schuren, punten en uitsteeksels weg te halen. U kunt het beste grof schuurpapier gebruiken (korrel 40 - 100). Daarna kunt u er een laag coat op aanbrengen en wanneer deze is gegèleerd kan de tweede laag aangebracht worden.

Het mooiste resultaat wordt verkregen wanneer u tussen de eerste en tweede coat-laag schuurt. Wat u eigenlijk voor ogen moet houden is het feit dat als het polyester is uitgehard u voor iedere volgende handeling deze moet opschuren, dit geeft namelijk een betere hechting.

Reparatie van krassen, putsen en sterren in gelcoatlaag.

METHODE 1

- 1) Krassen uitdiepen met een scherp mes en/of schuurpapier.
- 2) Op dit gedeelte een hechtmiddel (+ harder) of polyesterhars (+harder) insmeren.
- 3) Polyesterplamuur aanbrengen, dit zo glad mogelijk afstrijken en nadat dit hard is geworden, schuren met waterproof schuur-papier (nr.220 - 320).
In de regel moet men 2 à 3 keer plamuur aanbrengen voor het gewenste resultaat. U kunt met de vingertoppen voelen of alles egaal en glad is.
- 4) Afwerken met dd-lak in de gewenste kleur. Minimaal twee keer aanbrengen.

METHODE 2

- 1) Krassen uitdiepen met een scherp mes en/of schuurpapier.

- 2) Gelcoat in dezelfde kleur met antikleef aanbrengen in de krassen, eventueel cellotape er overheen plakken (bijv. op een staand vlak). Deze laag laten uitharden.
- 3) Na het uitharden schuren met waterproof schuurpapier (nr. 600 - 800 - 1000).
- 4) Deze handeling zo vaak herhalen totdat de oneffenheden zijn verdwenen.
- 5) De glans die verdwenen is door het schuren, kan weer terug gebracht worden met polijstpasta.
- 6) Was aanbrengen.

www.faduursma.nl